

AXES CV

Pour des temps de positionnement très courts et une stabilité du processus dans les applications verticales dynamiques et à grande vitesse.

Propriétés :

- Extrêmement dynamique grâce à la légèreté du bras
- Construction compacte grâce au moteur linéaire sans entretien
- Idéalement adapté aux applications verticales
- En option avec compensation de poids
- Peut être combiné en un système X-Z, ou intégré dans nos systèmes multi-axes linéaires
- Adaptable aux besoins du client, par ex. course, chaîne porte-câble, système de mesure de course, serrage

NEW

FUNCTIONAL
SAFETY



DONNÉES TECHNIQUES

	Symbole	Unité	CV080LA11
Course	L_{ST}	mm	50, 90, 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300
Bloc d'entraînement LxHxL		mm	$80 \times 80 \times 180$
Longueur totale	L_L	mm	$L_{ST} + 191$
Charge utile typique verticale		kg	7
Charge utile typique horizontale		kg	11
Moment maximal X	$M_{xdynmax}$	Nm	90
Moment maximal Y	$M_{ydynmax}$	Nm	229
Moment maximal Z	$M_{zdynmax}$	Nm	229
Vitesse max.	v_{max}	m/s	5
Accélération max.	a_{max}	m/s ²	40
Répétabilité		mm	$\pm 0,005$
Rectitude		mm/ 300 mm	$\pm 0,05$
Flèche LxH		mm	$60 \times 48,8$
Masse à course 0 (totale)		kg	3,32
Masse de la flèche à course 0		kg	1,18
Masse de la flèche par course de 100mm		kg/ 100 mm	0,69
Moteur linéaire			LMSA11G
Force permanente	F_c	N	103
Pic de force	F_p	N	289
Type de guidage			QEH15SA
Compensation de poids (en option)		N	40/50/60 (magnétique)
Système de serrage (en option)		N	400 (NC, pneumatique, 5,5 bar)
Systèmes de mesure de déplacement			BML-S1G0 (BISS-C); BML-S1G0 (SSI); BML-SGA (Drive-Clq); LIC 211 (EnDat 2.2)

