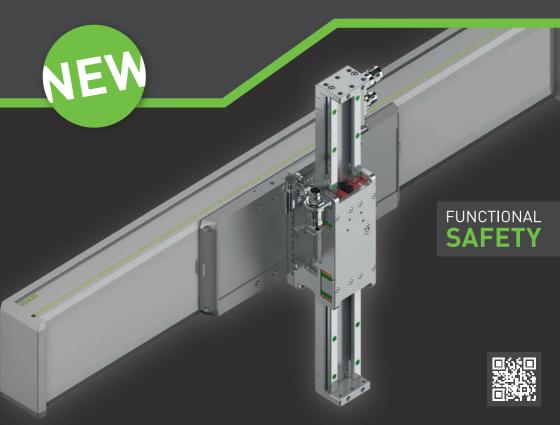


## **AXES CV**

Pour des temps de positionnement très courts et une stabilité du processus dans les applications verticales dynamiques et à grande vitesse.

## Propriétés:

- Extrêmement dynamique grâce à la légèreté du bras
- Construction compacte grâce au moteur linéaire sans entretien
- Idéalement adapté aux applications verticales
- En option avec compensation de poids
- Peut être combiné en un système X-Z, ou intégré dans nos systèmes multi-axes linéaires
- Adaptable aux besoins du client, par ex. course, chaîne porte-câble, système de mesure de course, serrage



## DONNÉES **TECHNIQUES**

	Symbole	Unité	CV080LA11
Course	L <sub>st</sub>	mm	50, 90, 120, 150, 180, 210, 240, 270, 300
Bloc d'entraînement LxHxL		mm	80 × 80 × 180
Longueur totale	L,	mm	L <sub>st</sub> + 191
Charge utile typique verticale		kg	7
Charge utile typique horizontale		kg	11
Moment maximal X	M xdynmax	Nm	90
Moment maximal Y	M <sub>ydynmax</sub>	Nm	229
Moment maximal Z	M <sub>zdynmax</sub>	Nm	229
Vitesse max.	V <sub>max</sub>	m/s	5
Accélération max.	a <sub>max</sub>	m/s²	40
Répétabilité		mm	± 0,005
Rectitude		mm/ 300 mm	± 0,05
Flèche LxH		mm	60 × 48,8
Masse à course 0 (totale)		kg	3,32
Masse de la flèche à course 0		kg	1,18
Masse de la flèche par course de 100mm		kg/ 100 mm	0.69
Moteur linéaire			LMSA11G
Force permanente	F <sub>c</sub>	N	103
Pic de force	F <sub>p</sub>	N	289
Type de guidage			QEH15SA
Compensation de poids (en option)		N	40/50/60 (magnétique)
Système de serrage (en option)		N	400 (NC, pneumatique, 5,5 bar)
Systèmes de mesure de déplacement			BML-S160 (BiSS-C); BML-S160 (SSI); BML-S6A (Drive-Cliq); LIC 211 (EnDat 2.2)



